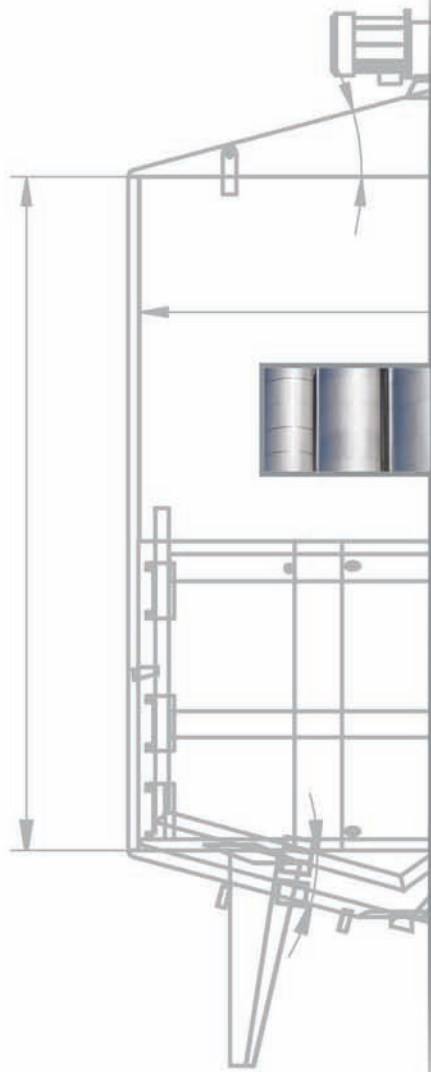


MGT LEBENSMITTELSEKTOR MILCHVERARBEITUNG



ÜBERBLICK

Milchverarbeitung

MGT kann auf über 40 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Edelstahl-Tanks für die Milchverarbeitung zurückblicken. Wir liefern maßgefertigte Behälter für alle milchverarbeitenden Phasen (sowohl für Farmen als auch Molkereien), einschliesslich Milchkühler, Tankwagen, Speichersilos mit einer Kapazität bis zu 250 m³, sterile und Gärtanks, Yogurth- und Sahnetanks und CIP-Tanks. Unsere Edelstahl-Tanks und Behälter können komplett mit vollverschweisster Isolierung und Verschalung, Dimple/Half-Pipe-Kühlmänteln und integrierten Rührwerken und vielem mehr geliefert werden. Die Endbearbeitung aller Edelstahl-Silos und Behälter entspricht dem 3A-Standard der Lebensmittelindustrie und werden den Kunden mit den relevanten Zertifikaten wie TÜV oder CE geliefert.

Lebensmittelsektor

MGT Liquid and Process System hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von maßgefertigten, innovativen Lösungen aus Edelstahl für die Lebensmittelindustrie spezialisiert. Wir bieten unseren Kunden auf der ganzen Welt fortschrittliche Lösungen, die Design, Herstellung, Transport und Installation umfassen, an. Die Arbeitsbehälter von MGT werden aus AISI 304L oder AISI 316L 2B-Edelstahl hergestellt. MGT entwickelt und produziert ein grosses Angebot an Edelstahl-Behältern und Rührwerken für alle Aspekte der Verarbeitung flüssiger Lebensmittel, gemäss den speziellen Anforderungen der Industrie. Unser umfassendes Produktangebot umfasst Edelstahl-Silos, sterile und Gärtanks, Misch- und Alterungstanks sowie CIP-Tanks, Verarbeitungsbehälter und zusätzliche Lösungen für die Lebensmittelindustrie sowie Edelstahl-Rührwerke für verschiedenste Ansprüche.

MGT

MGT kann Ihnen alle von Ihnen benötigten Edelstahltanks, Behälter und Rührwerke unter einem Dach anbieten. Unser grosses Produktangebot, kombiniert mit unseren umfassenden Entwicklungsfähigkeiten und modernisierten

Herstellungsprozessen ermöglicht es uns, jegliche Anforderung zu erfüllen und nahtlos integrierte Lösungen anzubieten.

MGT bietet Ihren Kunden ein vollständiges Service-Paket unter einem Dach: Analyse, Beratung, Design, Herstellung, Transport, Installation, Test und Inbetriebnahme, gemäss Ihren speziellen Verarbeitungsanforderungen, wodurch die Kosten so niedrig wie möglich gehalten werden können.

Technologie

MGT verfügt über eine 11.000 m² grosse Produktionsstätte, ausgestattet mit den neuesten Entwicklungs- und Herstellungstechnologien. Durch den Einsatz hochmodernster Herstellungsverfahren, einschliesslich automatisierter Schweiss- und Poliermaschinen, konnte sich MGT einen Ruf für exzellente Design- und Herstellungsleistungen unter Beibehaltung strengster Qualitätskontrollen machen.

Jeder Tank, Behälter und jedes Rührwerk von MGT erfüllt die Anforderungen der strengsten internationalen Standards:

- ISO 9001
- ISO 14001
- CE Code-Stempel auf Anforderung
- TÜV NORD auf Anforderung
- Die Druchbehälter werden gemäss dem ASME-Standard, Sektor VIII, Abschnitt 1 produziert und vom israelischen Standardinstitut zugelassen.
- Israelisches Forschungsinstitut (Das Technion):
Überwachung der Tankproduktion

Pünktliche Lieferung weltweit

Sie sagen uns wo, und wir liefern!

MGT liefert ihre Produkte auf der ganzen Welt, komplett mit Tests, Inbetriebnahme und Kundendienst. Unsere Fähigkeit, uns den Wünschen der Kunden anzupassen, im Kombination mit unseren modernen Entwicklungs- und Herstellungsmöglichkeiten, ermöglicht es uns, enge Terminplanungen zu erfüllen und eine pünktliche Lieferung zu gewährleisten.

S I L O S



Die MGT-Gruppe entwickelt und produziert eine Reihe von Edelstahl-Silos mit Volumen von bis zu 250 m³ mit Isolierung und Aussenverkleidung gemäss den spezifischen Anforderungen.

Die Silos können mit verschweissten Edelstahl- oder Plastisol-Aussenverkleidungen, Isolierung und Half-Pipe-Kühlmänteln geliefert werden. Die Endverarbeitung aller Edelstahl-Silos entspricht dem 3A-Standard. Die folgenden Optionen können bei den Milchverarbeitungs-Silos gewählt werden:

- Doppel-Ummantelung in Dimple oder Half-Pipe
- Kegelförmiger Boden oder Boden mit seitlichem Gefälle
- An der Seite oder der Decke angebrachtes Rührwerk
- Volumen bis zu 250.000 Litern
- Aussenverarbeitung in Edelstahl oder Plastisol-Verkleidung



STERILE TANKS

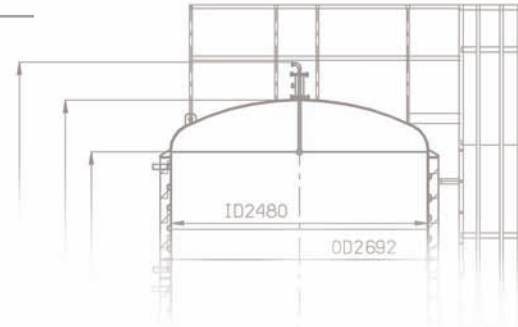


MGT entwickelt und produziert sterile Druck- und Vakuumtanks mit

verschiedensten Spezifikationen. Die sterilen Tanks werden gemäss den ASME-Druckbehälter-Standards produziert und den Kunden auf Anfrage mit den entsprechenden Zertifikaten wie TÜV oder CE geliefert. Die Tanks widerstehen Reinigungsvorgängen mit Temperaturen von bis zu 1500 C und darauffolgender Abkühlung auf Betriebstemperatur.

Während des Produktionsvorgangs werden automatisierte Oberflächenpolierungssysteme eingesetzt.

Sterile Behälter werden mit Hilfe von Half-Coil-Ummantelungen gekühlt und mit Hilfe von Mineralwolle isoliert.



CIP TANKS

Bei der Herstellung von MGTs CIP-Tanks konnten wir auf unsere über 40-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Tanks und Behältern für die Milchverarbeitende und Lebensmittelindustrie zurückgreifen. Vor-Ort-Reinigungssysteme werden effizient für die Reinigung der Geräte eingesetzt ohne eine aufwendige Demontage und die Beteiligung des Bedieners zu erfordern, wodurch das System sehr benutzerfreundlich ist.

Alle CIP-Tanks von MGT werden entweder aus 304L oder 316L-Edelstahl hergestellt und können je nach Kundenwunsch isoliert werden.





YOGHURT UND SAHNE



Yoghurt- und Sahnetanks besitzen spezielle Spezifikationen: MGT kann auf der Basis ihrer umfassenden Erfahrung mit der milchverarbeitenden Industrie ihren Kunden eine breite Palette an Lösungen für die Yoghurt- und Sahneverarbeitung anbieten.

Yoghurt- und Sahnetanks werden üblicherweise mit kegelförmigen Decken und Böden gefertigt und mit Hilfe von Dimple-Ummantelungen der Behälterhülle oder dem Bodenkegel gekühlt. Der Bodenkegel und die Hülle der Tanks werden normalerweise isoliert, um die optimale Betriebs- und Verarbeitungstemperatur zu halten. Das Mischen des Yoghurts und der Sahne ist ein kritischer Teil des Verarbeitungsvorgangs und die Firma MGT zeichnet sich besonders bei der Entwicklung und Herstellung von verschiedenen Rührwerken aus, die die individuellen Verarbeitungsansprüche erfüllen. Typische Rührwerke sind UZ- und Gate-Rührwerke, die ein sanftes Rühren des Inhalts garantieren.



MASSEN-MILCHKÜHLER

MGT produziert Massen-Milchkühlertanks für mehr als 40 Jahre. Die MGT-Milchkühler, die besonders auf die schnelle Abkühlung der Milch gemäss den internationalen Standards ausgerichtet sind, sind mit Volumen von 2.000 – 40.000 Litern und einer inneren und äusseren Polierung mit 3A-Standard erhältlich. Alle MGT-Milchkühler werden mit CFC-freier

Polyurethan-Isolierung hergestellt und verfügen über Rührwerke, um eine langsame und gleichmässige Mischung der Milch zu gewährleisten. Die Tanks sind mit Kondensierungseinheiten, automatischen Waschsyste men und einem Bedienungsfeld ausgestattet, um eine optimale Kühlung und Speicherung der Milch zu gewährleisten.



MIXER UND RÜHRWERKE

MGT entwickelt und produziert eine grosse Auswahl an Edelstahl-Rührwerken, die für die verschiedensten Anwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet sind. Die Gestaltung jedes MGT-Rührwerks basiert auf unserer 40-jährigen Erfahrung und wird von unserer modernen Design-Software unterstützt.

Wir bieten flexible Herstellungseinheiten, um die individuellen Anforderungen jedes Kunden erfüllen zu können.

Die milchverarbeitenden Tanks von MGT können mit verschiedenen Rührwerk-Arten geliefert werden:

- Marineartiger Propeller
- Schaufelartig
- UZ
- Torartig
- Anker mit optionalen Teflon-Schabern
- Propellerartig

Vorteile der kompletten Behälter- und Rührwerklösungen von MGT:

- 40-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von milchverarbeitenden Behältern und Rührwerken
- Integriertes Design- und Herstellungsprogramm
- Integrierter Testplan und Testvorgang
- Eine Bezugsquelle für Verarbeitungsgeräte
- Wirtschaftliche Vorteile durch den Erwerb von einem Lieferanten
- Gemeinsamer Transport



TANKFAHRZEUGE

MGT ist ein führender Hersteller isolierter, hygienischer Edelstahl-Tankfahrzeuge für den Transport flüssiger Lebensmittel wie Milch, Wein, Speiseöl, Flüssigzucker und Mineralwasser.

Unsere Tankfahrzeuge werden aus AISI 304L Edelstahl oder AISI 316L-Edelstahl unter Einsatz der fortschrittlichsten

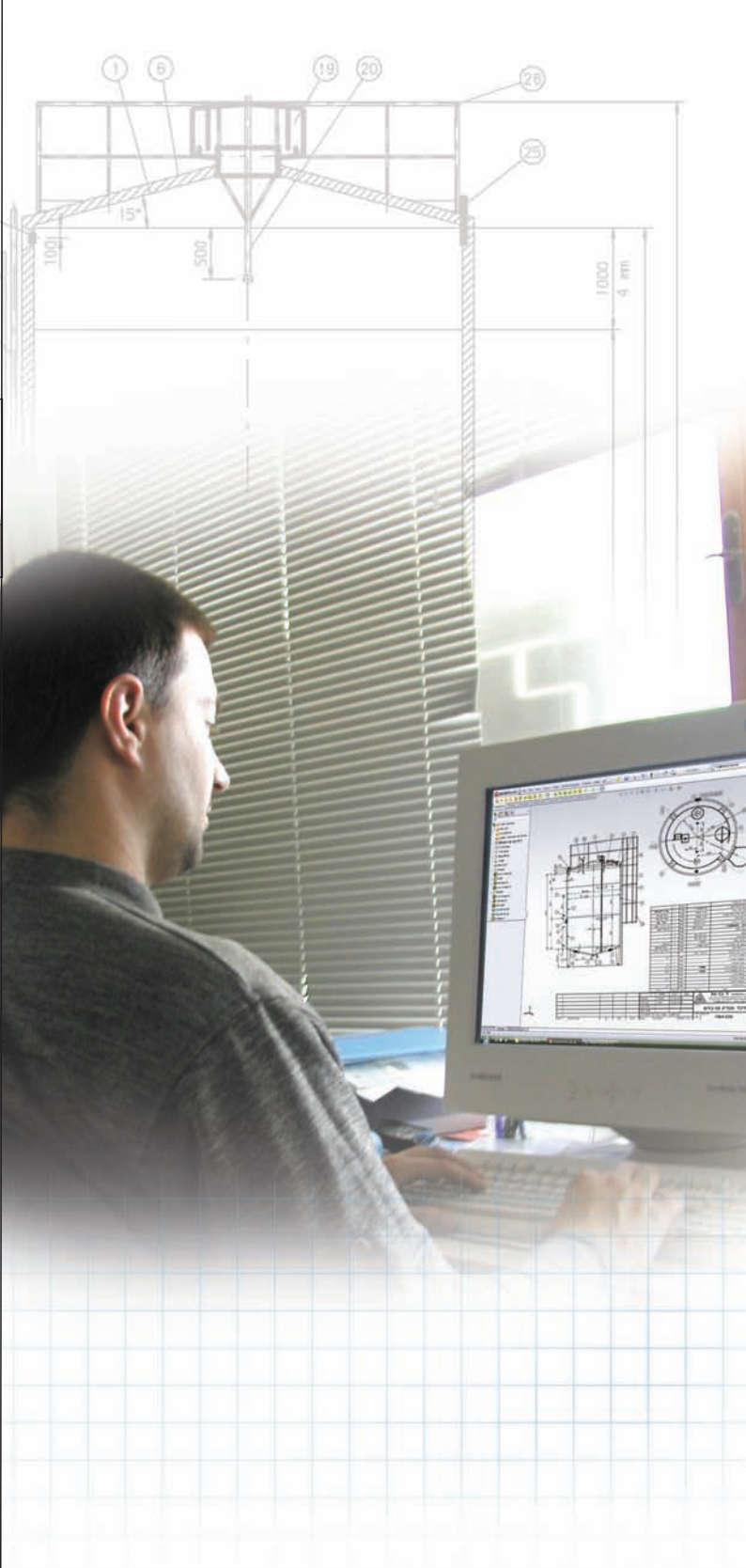
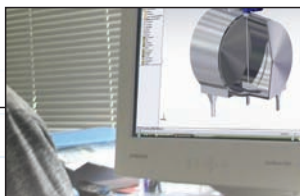
Produktionsmethoden und -technologien gefertigt, wodurch wir überragende, langlebige Transportlösungen anbieten können.

Unsere Tanks werden auf Lastwagen, Sattelschlepper oder Lastzüge montiert und entsprechen den strengsten internationalen Standards und Qualifikationen.



ENTWICKLUNGSABTEILUNG

Die Entwicklungsabteilung von MGT ist eine hochmoderne Einrichtung, die die neueste 3D CAD-Zeichen- und Computersoftware benutzt, wodurch wir in der Lage sind, unseren Kunden umfassende Lösungen anzubieten, die genau auf deren Verarbeitungsanforderungen zugeschnitten sind. Die ausgezeichnet ausgebildeten Entwicklungsingenieure von MGT, die eng mit unseren Kunden zusammenarbeiten, sind hervorragend geeignet, eine komplette Palette an technischen Lösungen für jede Anforderung anzubieten.



EDELSTAHLRÖHREN UND - ANSCHLÜSSE

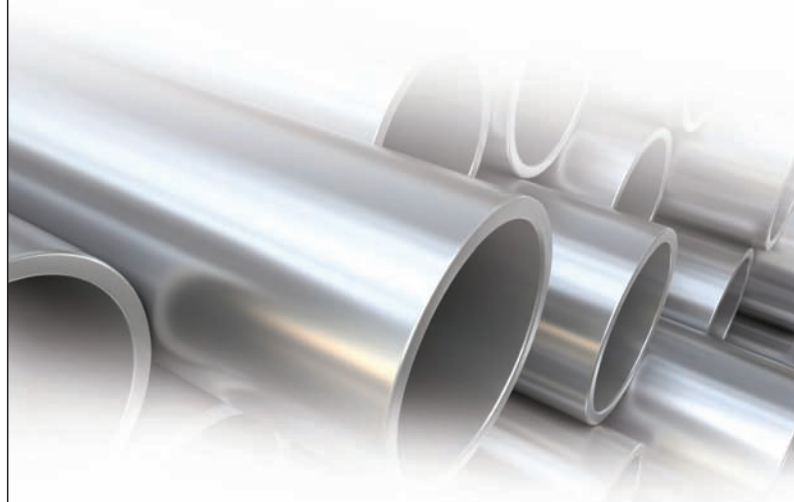
Entsprechend unserer "alles unter einem Dach"-Philosophie bietet MGT auch eine umfassende Palette an hochqualitativen Edelstahl-Röhren, Anschlüssen und Ventilen an, die unseren Produktionsservice hervorragend ergänzen.

Wir bieten wettbewerbsfähige Lösungen für folgende

Anwendungen an:

- AISI 304L/AISI316L verschweisste Milchröhren aus Edelstahl gemäss ASTM A-270 und DIN11850
- RJT, SMS, DIN, 3A-Anschlüsse (Verbindungen, Biegungen, gleiche "T", TC, Reduzierstücke, Rohrschellen)
- Dekorative Edelstahlröhren A554 poliert G400
- Hohlprofile in Edelstahl-Röhren – Rechteckröhren und Vierkantröhren
- Drosselventile
- Kugelventile (1 pc / 2 pc / 3 pc)

- Rückschlagventile, Schauglas
- ANSI B16.5 A-182 (ASA #150) und DIN/EN (PN10, 16/DIN 16), Flanschen
- Tank-Manways, Öffnungen, Musterventile, Atemventil-Vakuum / Druckbegrenzungsventile
- CIP Spayballs
- Fortschrittliche Edelstahl-Ableitungssysteme und Gullylösungen





MGT Ltd. POB 367, Industrial Zone Maalot, Israel 24952
www.mgt.co.il, mgt@mgt.co.il, Tel: 972-4-9976212 Fax: 972-4-9976217